

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de abril de 2016

(miles de t)

	PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
		ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL	Abril 2015	214,1	63,2	277,3	383,8	167,3	221,7	389,0	114,1
	Mayo 2015	242,0	91,3	333,3	410,9	160,7	205,5	366,2	121,1
	Junio 2015	234,8	77,6	312,4	444,6	163,0	225,4	388,4	128,8
	Julio 2015	240,4	61,3	301,7	431,0	166,2	240,7	406,9	129,2
	Agosto 2015	245,6	96,4	342,0	473,5	180,3	215,3	395,6	143,0
	Septiembre 2015	225,9	89,3	315,2	446,4	183,8	152,9	336,7	104,5
	Octubre 2015	225,6	156,9	382,5	468,7	187,6	224,5	412,2	106,3
	Noviembre 2015	196,2	158,0	354,2	404,9	170,9	227,4	398,2	113,2
	Diciembre 2015	174,3	156,8	331,1	371,6	157,4	215,0	372,4	125,3
	Enero 2016	189,6	107,8	297,4	329,5	119,5	223,2	342,7	122,1
	Febrero 2016	163,0	83,6	246,6	338,8	127,9	108,9	236,8	115,3
	Marzo 2016	177,7	89,8	267,5	317,7	145,2	228,4	373,6	125,3
	Abril 2016	183,2	44,3	227,6	319,1	148,1	210,5	358,6	136,4
Abr.16 / Mar.16 (%)		3,1	-50,7	-14,9	0,4	2,0	-7,8	-4,0	8,9
Abr.16 / Abr.15 (%)		-14,4	-29,9	-17,9	-16,9	-11,5	-5,1	-7,8	19,6
CUATRO MESES	2009	579,4	223,0	802,4	1078,6	483,6	520,7	1.004,3	318,7
	2010	783,0	592,4	1.375,4	1589,3	715,7	767,2	1.482,9	447,3
	2011	926,0	574,4	1.500,4	1747,0	802,9	811,4	1.614,3	462,9
	2012	92,0	646,8	738,8	1823,5	816,1	777,9	1.594,0	444,9
	2013	727,7	610,6	1.338,3	1537,3	753,7	898,4	1.652,1	496,5
	2014	897,5	635,0	1.532,5	1735,0	790,2	861,1	1.651,3	474,6
	2015 (A)	900,4	364,7	1.265,1	1576,2	646,1	848,9	1.495,0	452,6
	2016 (B)	713,5	325,5	1.039,1	1.305,1	540,7	771,0	1.311,7	499,1
(B)/(A) (%)		-20,8	-10,7	-17,9	-17,2	-16,3	-9,2	-12,3	10,3
ANUAL	May.14- Abr.15	2.768,3	1.392,7	4.161,0	5.329,4	2.331,4	2.533,5	4.864,9	1.375,8
	May.15-Abr.16 (D)	2.498,3	1.213,1	3.711,5	4.756,7	1.910,6	2.477,7	4.388,3	1.470,5
(D)/(C) (%)		-9,8	-12,9	-10,8	-10,7	-18,0	-2,2	-9,8	6,9

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

