

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de agosto de 2016

(miles de t)

	PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
		ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL	Agosto 2015	245,6	96,4	342,0	473,5	180,3	215,3	395,6	143,0
	Septiembre 2015	225,9	89,3	315,2	446,4	183,8	152,9	336,7	104,5
	Octubre 2015	225,6	156,9	382,5	468,7	187,6	224,5	412,2	106,3
	Noviembre 2015	196,2	158,0	354,2	404,9	170,9	227,4	398,2	113,2
	Diciembre 2015	174,3	156,8	331,1	371,6	157,4	215,0	372,4	125,3
	Enero 2016	189,6	107,8	297,4	329,5	119,5	223,2	342,7	122,1
	Febrero 2016	163,0	83,6	246,6	338,8	127,9	108,9	236,8	115,3
	Marzo 2016	177,7	89,8	267,5	317,7	145,2	228,4	373,6	125,3
	Abril 2016	183,2	44,3	227,6	319,1	148,1	210,5	358,6	136,4
	Mayo 2016	191,7	55,7	247,4	379,1	160,9	221,5	382,3	110,4
	Junio 2016	187,0	51,2	238,2	372,4	139,9	198,1	338,0	106,4
	Julio 2016	185,2	40,6	225,8	356,1	139,0	189,6	328,5	126,3
	Agosto 2016	183,2	0,0	183,2	343,2	146,3	89,6	236,0	67,6
Ag0.16 / Jul.16 (%)		-1,1	-100,0	-18,9	-3,6	5,3	-52,7	-28,2	-46,5
Ag0.16 / Ago.15 (%)		-25,4	-100,0	-46,4	-27,5	-18,8	-58,4	-40,4	-52,7
OCHO MESES	2009	1255,0	345,8	1.600,8	2385,4	1054,4	1160,9	2.215,3	735,4
	2010	1610,1	977,3	2.587,4	3359,0	1581,8	1755,3	3.337,1	1086,3
	2011	1864,6	1003,4	2.868,0	3693,2	1742,4	1796,3	3.538,7	976,7
	2012	1608,2	956,6	2.564,8	3456,9	1751,2	1632,7	3.383,9	959,5
	2013	1655,9	932,7	2.588,6	3342,9	1628,3	1713,2	3.341,5	999,8
	2014	1837,1	1116,2	2.953,3	3639,4	1632,8	1719,4	3.352,2	947,4
	2015 (A)	1863,2	691,3	2.554,5	3336,2	1316,3	1735,8	3.052,1	974,7
	2016 (B)	1.460,6	473,0	1.933,7	2.755,9	1.126,8	1.469,8	2.596,5	909,8
(B)/(A) (%)		-21,6	-31,6	-24,3	-17,4	-14,4	-15,3	-14,9	-6,7
ANUAL	Sep.14- Ago.15	2.791,5	1.238,0	4.030,0	5.185,0	2.158,9	2.562,1	4.721,7	1.425,1
	Sep.15-Ago.16 (D)	2.282,6	1.034,0	3.316,7	4.447,5	1.826,5	2.289,6	4.116,0	1.359,1
	(D)/(C) (%)	-18,2	-16,5	-17,7	-14,2	-15,4	-10,6	-12,8	-4,6

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

