

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de febrero de 2016

(miles de t)

	PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
		ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL	Febrero 2015	217,9	93,0	310,9	376,7	138,3	200,4	338,6	115,0
	Marzo 2015	230,0	63,0	293,0	429,8	187,9	207,8	395,8	134,9
	Abril 2015	214,1	63,2	277,3	383,8	167,3	221,7	389,0	114,1
	Mayo 2015	242,0	91,3	333,3	410,9	160,7	205,5	366,2	121,1
	Junio 2015	234,8	77,6	312,4	444,6	163,0	225,4	388,4	128,8
	Julio 2015	240,4	61,3	301,7	431,0	166,2	240,7	406,9	129,2
	Agosto 2015	245,6	96,4	342,0	473,5	180,3	215,3	395,6	143,0
	Septiembre 2015	225,9	89,3	315,2	446,4	183,8	152,9	336,7	104,5
	Octubre 2015	225,6	156,9	382,5	468,7	187,6	224,5	412,2	106,3
	Noviembre 2015	196,2	158,0	354,2	404,9	170,9	227,4	398,2	113,2
	Diciembre 2015	174,3	156,8	331,1	371,6	157,4	215,0	372,4	125,3
	Enero 2016	189,6	107,8	297,4	329,5	119,5	223,2	342,7	122,1
	Febrero 2016	163,0	83,6	246,6	338,8	127,9	108,9	236,8	115,3
Feb.16 / Ene.16 (%)		-14,0	-22,5	-17,1	2,8	7,0	-51,2	-30,9	-5,5
Feb.16 / Feb.15 (%)		-25,2	-10,2	-20,7	-10,1	-7,5	-45,7	-30,1	0,3
DOS MESES	2009	282,4	141,1	423,5	540,8	243,2	270,5	513,7	138,8
	2010	386,3	280,8	667,1	718,6	304,1	298,3	602,4	189,9
	2011	457,7	277,1	734,8	799,4	348,9	441,5	790,4	249,9
	2012	459,0	340,5	799,5	846,8	341,2	319,9	661,1	216,6
	2013	268,7	295,6	564,3	640,8	323,0	414,5	737,5	228,0
	2014	445,2	302,4	747,6	777,4	328,9	421,9	750,8	239,0
	2015 (A)	456,3	238,5	694,8	762,6	290,9	419,4	710,3	203,6
	2016 (B)	352,6	191,4	544,0	668,3	247,4	332,1	579,5	237,4
(B)/(A) (%)		-22,7	-19,8	-21,7	-12,4	-15,0	-20,8	-18,4	16,6
ANUAL	Mar.14- Feb.15	2.776,4	1.599,1	4.376,0	5.473,4	2.437,5	2.543,2	4.981,3	1.362,4
	Mar.15-Feb.16 (D)	2.581,5	1.205,2	3.786,7	4.933,5	1.972,5	2.468,3	4.440,9	1.457,8
	(D)/(C) (%)	-7,0	-24,6	-13,5	-9,9	-19,1	-2,9	-10,8	7,0

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

