

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de junio de 2016

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN.TERM.EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL								
Junio 2015	234,8	77,6	312,4	444,6	163,0	225,4	388,4	128,8
Julio 2015	240,4	61,3	301,7	431,0	166,2	240,7	406,9	129,2
Agosto 2015	245,6	96,4	342,0	473,5	180,3	215,3	395,6	143,0
Septiembre 2015	225,9	89,3	315,2	446,4	183,8	152,9	336,7	104,5
Octubre 2015	225,6	156,9	382,5	468,7	187,6	224,5	412,2	106,3
Noviembre 2015	196,2	158,0	354,2	404,9	170,9	227,4	398,2	113,2
Diciembre 2015	174,3	156,8	331,1	371,6	157,4	215,0	372,4	125,3
Enero 2016	189,6	107,8	297,4	329,5	119,5	223,2	342,7	122,1
Febrero 2016	163,0	83,6	246,6	338,8	127,9	108,9	236,8	115,3
Marzo 2016	177,7	89,8	267,5	317,7	145,2	228,4	373,6	125,3
Abril 2016	183,2	44,3	227,6	319,1	148,1	210,5	358,6	136,4
Mayo 2016	191,7	55,7	247,4	379,1	160,9	221,5	382,3	110,4
Junio 2016	187,0	51,2	238,2	372,4	139,9	198,1	338,0	106,4
Jun.16 / May.16 (%)	-2,5	-8,1	-3,7	-1,8	-13,1	-10,6	-11,6	-3,6
Jun.16 / Jun.15 (%)	-20,4	-34,0	-23,8	-16,2	-14,2	-12,1	-13,0	-17,4
SEIS MESES								
2009	880,8	318,9	1.199,7	1658,8	748,8	800,2	1.549,0	515,9
2010	1179,2	857,6	2.036,8	2448,3	1136,9	1224,0	2.360,9	709,0
2011	1388,4	814,5	2.202,9	2712,8	1258,4	1292,2	2.550,6	722,4
2012	1347,7	886,2	2.233,9	2733,0	1264,6	1219,2	2.483,8	706,0
2013	1190,0	837,8	2.027,8	2402,5	1185,8	1353,3	2.539,1	751,4
2014	1361,1	914,1	2.275,2	2695,3	1235,8	1301,6	2.537,4	711,7
2015 (A)	1377,2	533,6	1.910,8	2431,7	969,8	1279,8	2.249,6	702,5
2016 (B)	1.092,2	432,4	1.524,7	2.056,6	841,5	1.190,6	2.032,0	715,9
(B)/(A) (%)	-20,7	-19,0	-20,2	-15,4	-13,2	-7,0	-9,7	1,9
ANUAL								
Jul.14- Jun.15	2.781,5	1.282,5	4.064,0	5.224,6	2.209,4	2.523,9	4.733,3	1.388,6
Jul.15-Jun.16 (D)	2.400,2	1.151,1	3.551,4	4.652,7	1.887,7	2.466,4	4.354,0	1.437,4
(D)/(C) (%)	-13,7	-10,2	-12,6	-10,9	-14,6	-2,3	-8,0	3,5

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

