

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de mayo de 2016

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN.TERM.EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL								
Mayo 2015	242,0	91,3	333,3	410,9	160,7	205,5	366,2	121,1
Junio 2015	234,8	77,6	312,4	444,6	163,0	225,4	388,4	128,8
Julio 2015	240,4	61,3	301,7	431,0	166,2	240,7	406,9	129,2
Agosto 2015	245,6	96,4	342,0	473,5	180,3	215,3	395,6	143,0
Septiembre 2015	225,9	89,3	315,2	446,4	183,8	152,9	336,7	104,5
Octubre 2015	225,6	156,9	382,5	468,7	187,6	224,5	412,2	106,3
Noviembre 2015	196,2	158,0	354,2	404,9	170,9	227,4	398,2	113,2
Diciembre 2015	174,3	156,8	331,1	371,6	157,4	215,0	372,4	125,3
Enero 2016	189,6	107,8	297,4	329,5	119,5	223,2	342,7	122,1
Febrero 2016	163,0	83,6	246,6	338,8	127,9	108,9	236,8	115,3
Marzo 2016	177,7	89,8	267,5	317,7	145,2	228,4	373,6	125,3
Abril 2016	183,2	44,3	227,6	319,1	148,1	210,5	358,6	136,4
Mayo 2016	191,7	55,7	247,4	379,1	160,9	221,5	382,3	110,4
May.16 / Abr.16 (%)	4,7	25,6	8,7	18,8	8,6	5,2	6,6	-19,0
May.16 / May.15 (%)	-20,8	-39,0	-25,8	-7,7	0,1	7,8	4,4	-8,8
CINCO MESES								
2009	731,6	272,7	1.004,3	1347,1	605,1	658,8	1.263,9	399,0
2010	999,6	734,4	1.734,0	2027,7	926,1	998,5	1.924,6	582,9
2011	1164,8	712,2	1.877,0	2242,8	1030,5	1046,6	2.077,1	586,2
2012	1137,4	765,5	1.902,9	2261,9	1040,9	964,0	2.004,9	571,0
2013	962,3	749,2	1.711,5	1986,0	972,8	1129,1	2.101,9	629,4
2014	1135,8	793,5	1.929,3	2217,9	1012,3	1074,7	2.087,0	590,0
2015 (A)	1142,4	456,0	1.598,4	1987,1	806,8	1054,4	1.861,2	573,7
2016 (B)	905,2	381,2	1.286,5	1.684,2	701,6	992,5	1.694,0	609,5
(B)/(A) (%)	-20,8	-16,4	-19,5	-15,2	-13,0	-5,9	-9,0	6,2
ANUAL								
Jun.14- May.15	2.772,0	1.325,4	4.097,4	5.257,4	2.270,0	2.525,4	4.795,4	1.381,5
Jun.15-May.16 (D)	2.448,0	1.177,5	3.625,6	4.724,9	1.910,8	2.493,7	4.404,4	1.459,8
(D)/(C) (%)	-11,7	-11,2	-11,5	-10,1	-15,8	-1,3	-8,2	5,7

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

