

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de: **Mayo 2017**

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
Mensual								
Mayo 2016	191,7	55,7	247,4	379,1	160,9	221,5	382,4	110,4
Junio 2016	187,0	51,2	238,2	372,4	139,9	198,1	338,0	106,4
Julio 2016	185,2	40,6	225,8	356,1	139,0	189,6	328,6	126,3
Agosto 2016	183,2	0,0	183,2	343,2	146,3	89,6	235,9	67,6
Septiembre 2016	161,7	18,0	179,7	322,1	138,2	215,6	353,8	106,2
Octubre 2016	183,3	97,6	280,9	376,6	153,4	197,2	350,6	125,6
Noviembre 2016	174,6	97,1	271,7	359,3	166,3	206,6	372,9	112,6
Diciembre 2016	160,9	86,9	247,8	312,6	124,8	185,3	310,1	113,7
Enero 2017	170,7	76,9	247,6	291,3	127,3	179,8	307,1	111,7
Febrero 2017	164,1	55,9	220,0	305,1	123,4	174,5	297,9	89,4
Marzo 2017	178,5	169,8	348,3	392,3	179,1	218,0	397,1	104,0
Abril 2017	180,3	157,4	337,7	367,4	185,0	197,4	382,4	110,0
Mayo 2017	183,0	141,5	324,5	394,1	196,1	218,0	414,1	108,2
May.17/ Abr.17 (%)	1,5	-10,1	-3,9	7,3	6,0	10,4	8,3	-1,6
May.17/ May.16 (%)	-4,5	154,0	31,2	4,0	21,9	-1,6	8,3	-2,0
Quinto Mes								
2010	999,6	731,4	1.731,0	2.027,7	926,1	998,5	1.924,6	582,9
2011	1.164,8	712,2	1.877,0	2.242,8	1.030,5	1.048,6	2.079,1	586,2
2012	1.137,4	765,5	1.902,9	2.281,9	1.040,9	984,0	2.024,9	571,0
2013	962,3	749,2	1.711,5	1.986,0	972,8	1.129,1	2.101,9	629,4
2014	1.135,8	793,5	1.929,3	2.217,9	1.012,3	1.074,7	2.087,0	590,0
2015	1.142,4	456,0	1.598,4	1.987,1	806,8	1.054,4	1.861,2	573,7
2016 (A)	905,2	381,2	1.286,4	1.684,2	701,6	992,5	1.694,1	609,5
2017 (B)	876,6	601,5	1.478,1	1.750,2	810,9	987,7	1.798,6	523,3
(B)/(A) (%)	-3,2	57,8	14,9	3,9	15,6	-0,5	6,2	-14,1
Anual								
Jun.15- May.16	2.448,0	1.177,5	3.625,5	4.724,9	1.910,8	2.493,7	4.404,5	1.459,8
Jun.16- May.17 (D)	2.112,5	992,9	3.105,4	4.192,5	1.818,8	2.269,7	4.088,5	1.281,7
(D)/(C) (%)	-13,7	-15,7	-14,3	-11,3	-4,8	-9,0	-7,2	-12,2

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

