

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de septiembre de 2016

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL								
Septiembre 2015	225,9	89,3	315,2	446,4	183,8	152,9	336,7	104,5
Octubre 2015	225,6	156,9	382,5	468,7	187,6	224,5	412,2	106,3
Noviembre 2015	196,2	158,0	354,2	404,9	170,9	227,4	398,2	113,2
Diciembre 2015	174,3	156,8	331,1	371,6	157,4	215,0	372,4	125,3
Enero 2016	189,6	107,8	297,4	329,5	119,5	223,2	342,7	122,1
Febrero 2016	163,0	83,6	246,6	338,8	127,9	108,9	236,8	115,3
Marzo 2016	177,7	89,8	267,5	317,7	145,2	228,4	373,6	125,3
Abril 2016	183,2	44,3	227,6	319,1	148,1	210,5	358,6	136,4
Mayo 2016	191,7	55,7	247,4	379,1	160,9	221,5	382,3	110,4
Junio 2016	187,0	51,2	238,2	372,4	139,9	198,1	338,0	106,4
Julio 2016	185,2	40,6	225,8	356,1	139,0	189,6	328,5	126,3
Agosto 2016	183,2	0,00	183,2	343,2	146,3	89,6	236,0	67,6
Septiembre 2016	161,7	18,0	179,6	322,1	138,2	215,6	353,8	106,2
Sep.16 / Ago.16 (%)	-11,8	N/A	-1,9	-6,1	-5,5	140,6	49,9	57,1
Sep.16 / Sep.15 (%)	-28,4	-79,9	-43,0	-27,8	-24,8	41,0	5,1	1,6
NUEVE MESES								
2009	1439,4	417,7	1.857,1	2778,4	1220,3	1357,0	2.577,3	852,4
2010	1831,8	1124,2	2.956,0	3809,8	1806,4	1992,4	3.798,8	1101,7
2011	2100,8	1153,9	3.254,7	4166,2	1980,8	2024,1	4.004,9	1072,0
2012	1727,9	1109,1	2.837,0	3853,0	1959,5	1825,5	3.785,0	1058,0
2013	1885,7	1038,7	2.924,4	3805,5	1853,9	1956,1	3.810,0	1132,2
2014	2063,0	1215,6	3.278,6	4103,2	1845,1	1912,7	3.757,8	1053,7
2015 (A)	2089,1	780,6	2.869,7	3782,6	1500,1	1888,7	3.388,8	1079,2
2016 (B)	1.622,3	491,0	2.113,3	3.078,0	1.265,0	1.685,4	2.950,3	1.016,0
(B)/(A) (%)	-22,3	-37,1	-26,4	-18,6	-15,7	-10,8	-12,9	-5,9
ANUAL								
Oct.14- Sep.15	2.791,5	1.228,0	4.020,0	5.167,6	2.130,4	2.521,7	4.652,9	1.423,3
Oct.15-Sep.16 (D)	2.218,4	962,7	3.181,1	4.323,2	1.780,9	2.352,3	4.133,1	1.360,8
(D)/(C) (%)	-20,5	-21,6	-20,9	-16,3	-16,4	-6,7	-11,2	-4,4

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

