

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de: Diciembre 2015

PERIODO DE PRODUCCION		HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
		ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL	Diciembre 2014	239,1	158,4	397,5	446,2	196,8	224,5	421,3	114,5
	Enero 2015	238,4	145,5	383,9	385,9	152,6	219,0	371,6	88,6
	Febrero 2015	217,9	93,0	310,9	376,7	138,3	200,4	338,7	115,0
	Marzo 2015	230,0	63,0	293,0	429,8	187,9	207,8	395,7	134,9
	Abril 2015	214,1	63,2	277,3	383,8	167,3	221,7	389,0	114,1
	Mayo 2015	242,0	91,3	333,3	410,9	160,7	205,5	366,2	121,1
	Junio 2015	234,8	77,6	312,4	444,6	163,0	225,4	388,4	128,8
	Julio 2015	240,4	61,3	301,7	431,0	166,2	240,7	406,9	129,2
	Agosto 2015	245,6	96,4	342,0	473,5	180,3	215,3	395,6	143,0
	Septiembre 2015	225,9	89,3	315,2	446,4	183,8	152,9	336,7	104,5
	Octubre 2015	225,6	156,9	382,5	468,7	187,6	224,5	412,1	106,3
	Noviembre 2015	196,2	158,0	354,2	404,9	170,9	227,4	398,3	113,2
	Diciembre 2015	174,3	156,8	331,1	371,6	157,4	215,0	372,4	125,3
Dic.15/ Nov.15 (%)		-11,2	-0,8	-6,5	-8,2	-7,9	-5,4	-6,5	10,7
Dic.15/ Dic.14 (%)		-27,1	-1,0	-16,7	-16,7	-20,0	-4,2	-11,6	9,5
DUODECIMO MES	2008	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	2009	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	2010	2.532,5	1.566,1	4.098,6	5.138,4	2.389,6	2.656,3	5.045,9	1.491,1
	2011	2.800,5	1.670,2	4.470,7	5.611,3	2.666,3	2.741,6	5.407,9	1.467,7
	2012	2.073,1	1.606,5	3.679,5	4.996,0	2.607,9	2.348,6	4.956,5	1.419,1
	2013	2.649,5	1.465,9	4.115,4	5.185,6	2.532,4	2.611,1	5.143,5	1.511,8
	2014 (A)	2.765,4	1.663,0	4.428,4	5.488,2	2.475,5	2.545,7	5.021,2	1.397,8
	2015 (B)	2.685,2	1.252,3	3.937,5	5.027,8	2.016,0	2.555,6	4.571,6	1.424,0
(B)/(A) (%)		-2,9	-24,7	-11,1	-8,4	-18,6	0,4	-9,0	1,9
ANUAL	Ene.14- Dic.14	2.765,4	1.663,0	4.428,4	5.488,2	2.475,5	2.545,7	5.021,2	1.397,8
	Ene.15- Dic.15 (D)	2.685,2	1.252,3	3.937,5	5.027,8	2.016,0	2.555,6	4.571,6	1.424,0
(D)/(C) (%)		-2,9	-24,7	-11,1	-8,4	-18,6	0,4	-9,0	1,9

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

