

## PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de: **Febrero 2015**

PERIODO DE PRODUCCION		HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
		ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL	Febrero 2014	207,1	146,9	354,0	380,3	163,2	197,9	361,1	115,2
	Marzo 2014	227,7	169,3	397,0	471,8	233,4	219,6	453,0	122,5
	Abril 2014	224,5	163,3	387,8	485,8	227,9	219,6	447,5	113,1
	Mayo 2014	238,3	158,5	396,8	482,9	222,1	213,6	435,7	115,4
	Junio 2014	225,3	120,6	345,9	477,4	223,6	226,9	450,5	121,7
	Julio 2014	237,3	101,2	338,5	476,7	189,7	232,6	422,3	119,4
	Agosto 2014	238,7	101,0	339,7	467,4	207,3	185,2	392,5	116,3
	Septiembre 2014	225,9	99,3	325,2	463,8	212,3	193,3	405,6	106,3
	Octubre 2014	234,6	131,9	366,5	477,5	216,2	200,8	417,0	96,0
	Noviembre 2014	228,7	157,1	385,8	461,3	217,3	207,7	425,0	133,6
	Diciembre 2014	239,1	158,4	397,5	446,2	196,8	224,5	421,3	114,5
	Enero 2015	238,4	145,5	383,9	385,9	152,6	219,0	371,6	88,6
	<b>Febrero 2015</b>	<b>217,9</b>	<b>93,0</b>	<b>310,9</b>	<b>376,7</b>	<b>138,3</b>	<b>200,4</b>	<b>338,7</b>	<b>115,0</b>
<b>Feb.15/ Ene.15 (%)</b>		-8,6	-36,1	-19,0	-2,4	-9,4	-8,5	-8,9	29,8
<b>Feb.15/ Feb.14 (%)</b>		5,2	-36,7	-12,2	-0,9	-15,3	1,3	-6,2	-0,2
SEGUNDO MES	2008	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	2009	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	2010	386,3	280,8	667,1	718,6	304,1	298,3	602,4	189,9
	2011	457,7	277,1	734,8	801,9	348,9	441,5	790,4	249,9
	2012	459,6	340,5	800,1	846,8	341,2	319,9	661,1	216,6
	2013	268,7	295,6	564,3	640,8	323,0	414,5	737,5	228,0
	2014 (A)	445,3	302,4	747,7	777,4	328,9	421,9	750,8	239,0
	2015 (B)	456,3	238,5	694,8	762,6	290,9	419,4	710,3	203,6
<b>(B)/(A) (%)</b>		2,5	-21,1	-7,1	-1,9	-11,6	-0,6	-5,4	-14,8
ANUAL	Mar.13- Feb.14	2.826,1	1.472,7	4.298,8	5.322,2	2.538,3	2.618,5	5.156,8	1.522,8
	Mar.14- Feb.15 (D)	2.776,4	1.599,1	4.375,5	5.473,4	2.437,5	2.543,2	4.980,7	1.362,4
<b>(D)/(C) (%)</b>		-1,8	8,6	1,8	2,8	-4,0	-2,9	-3,4	-10,5

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

