

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de: Septiembre 2015

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL								
Septiembre 2014	225,9	99,3	325,2	463,8	212,3	193,3	405,6	106,3
Octubre 2014	234,6	131,9	366,5	477,5	216,2	200,8	417,0	96,0
Noviembre 2014	228,7	157,1	385,8	461,3	217,3	207,7	425,0	133,6
Diciembre 2014	239,1	158,4	397,5	446,2	196,8	224,5	421,3	114,5
Enero 2015	238,4	145,5	383,9	385,9	152,6	219,0	371,6	88,6
Febrero 2015	217,9	93,0	310,9	376,7	138,3	200,4	338,7	115,0
Marzo 2015	230,0	63,0	293,0	429,8	187,9	207,8	395,7	134,9
Abril 2015	214,1	63,2	277,3	383,8	167,3	221,7	389,0	114,1
Mayo 2015	242,0	91,3	333,3	410,9	160,7	205,5	366,2	121,1
Junio 2015	234,8	77,6	312,4	444,6	163,0	225,4	388,4	128,8
Julio 2015	240,4	61,3	301,7	431,0	166,2	240,7	406,9	129,2
Agosto 2015	245,6	96,4	342,0	473,5	180,3	215,3	395,6	143,0
Septiembre 2015	225,9	89,3	315,2	446,4	183,8	152,9	336,7	104,5
Sep.15/ Ago.15 (%)	-8,0	-7,4	-7,8	-5,7	1,9	-29,0	-14,9	-26,9
Sep.15/ Sep.14 (%)	0,0	-10,1	-3,1	-3,8	-13,4	-20,9	-17,0	-1,7
NOVENO MES								
2008	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
2009	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
2010	1.831,8	1.124,2	2.956,0	3.809,8	1.806,4	1.992,4	3.798,8	1.101,7
2011	2.100,8	1.153,9	3.254,7	4.166,2	1.980,7	2.024,1	4.004,8	1.072,0
2012	1.727,9	1.109,1	2.837,0	3.853,0	1.959,5	1.825,5	3.785,0	1.058,2
2013	1.890,7	1.038,7	2.929,4	3.805,5	1.853,8	1.956,1	3.809,9	1.132,2
2014 (A)	2.063,0	1.215,6	3.278,6	4.103,2	1.845,2	1.912,7	3.757,9	1.053,7
2015 (B)	2.089,1	780,6	2.869,7	3.782,6	1.500,1	1.888,7	3.388,8	1.079,2
(B)/(A) (%)	1,3	-35,8	-12,5	-7,8	-18,7	-1,3	-9,8	2,4
ANUAL								
Oct.13- Sep.14	2.821,8	1.642,8	4.464,6	5.483,3	2.523,8	2.567,7	5.091,5	1.433,3
Oct.14- Sep.15 (D)	2.791,5	1.228,0	4.019,5	5.167,6	2.130,4	2.521,7	4.652,1	1.423,3
(D)/(C) (%)	-1,1	-25,2	-10,0	-5,8	-15,6	-1,8	-8,6	-0,7

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

