

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de: **Junio 2018**

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL								
Junio 2017	182,1	80,9	263,0	372,2	183,7	215,0	398,7	103,5
Julio 2017	179,1	10,2	189,3	398,8	195,5	230,6	426,1	132,2
Agosto 2017	189,1	0,0	189,1	417,4	198,7	223,0	421,7	122,3
Septiembre 2017	172,0	103,3	275,3	422,7	201,5	225,3	426,8	125,5
Octubre 2017	197,6	149,4	347,0	447,1	217,4	68,9	286,3	91,1
Noviembre 2017	181,1	146,1	327,2	435,0	218,8	195,6	414,4	107,1
Diciembre 2017	193,8	139,5	333,3	380,8	188,8	227,7	416,4	128,7
Enero 2018	187,6	140,5	328,1	343,8	144,5	235,1	379,6	129,8
Febrero 2018	179,9	149,8	329,7	417,3	203,3	213,3	416,6	110,8
Marzo 2018	190,4	179,6	370,0	473,9	257,5	201,6	459,1	105,6
Abril 2018	182,6	166,0	348,6	463,0	237,4	192,4	429,8	113,7
Mayo 2018	161,7	144,8	306,6	438,1	216,3	195,5	411,7	92,7
Junio 2018	167,5	105,4	272,8	413,5	214,3	153,5	367,8	111,8
Jun.18/ May.18 (%)	3,6	-27,3	-11,0	-5,6	-0,9	-21,5	-10,7	20,7
Jun.18/ Jun.17 (%)	-8,0	30,2	3,7	11,1	16,6	-28,6	-7,8	8,0
SEXTO MES								
2011	1.388,4	814,5	2.202,9	2.712,8	1.258,4	1.292,2	2.550,6	722,4
2012	1.348,7	886,2	2.234,9	2.733,0	1.264,6	1.219,2	2.483,8	706,0
2013	1.190,0	837,6	2.027,6	2.402,5	1.185,8	1.353,3	2.539,1	751,4
2014	1.361,1	914,1	2.275,2	2.695,3	1.235,9	1.301,6	2.537,5	711,7
2015	1.377,2	533,6	1.910,8	2.431,7	969,8	1.279,8	2.249,6	702,5
2016	1.092,2	432,4	1.524,6	2.056,6	841,5	1.190,6	2.032,1	715,9
2017 (A)	1.058,7	682,4	1.741,1	2.122,4	994,6	1.202,7	2.197,3	626,8
2018 (B)	1.069,8	886,1	1.955,9	2.549,6	1.273,3	1.191,4	2.464,7	664,4
(B)/(A) (%)	1,0	29,9	12,3	20,1	28,0	-0,9	12,2	6,0
ANUAL								
Jul.16- Jun.17	2.107,6	1.022,6	3.130,2	4.192,3	1.862,6	2.286,6	4.149,2	1.278,8
Jul.17- Jun.18 (D)	2.182,5	1.434,7	3.617,1	5.051,4	2.493,9	2.362,4	4.856,3	1.371,3
(D)/(C) (%)	3,6	40,3	15,6	20,5	33,9	3,3	17,0	7,2

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

