

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de: **Abril 2019**

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL								
Abril 2018	182,6	166,0	348,6	463,0	237,4	192,4	429,8	113,7
Mayo 2018	161,7	144,8	306,6	438,1	216,3	195,5	411,7	92,7
Junio 2018	167,5	105,4	272,8	413,5	214,3	153,5	367,8	111,8
Julio 2018	194,1	54,3	248,4	463,8	217,0	178,1	395,2	106,8
Agosto 2018	179,6	77,5	257,0	455,3	231,5	207,0	438,5	117,6
Septiembre 2018	187,1	137,0	324,1	434,7	204,6	196,4	400,9	108,1
Octubre 2018	172,8	161,5	334,3	446,2	207,7	190,9	398,6	88,3
Noviembre 2018	188,9	152,6	341,5	456,0	222,1	160,0	382,1	82,8
Diciembre 2018	191,7	137,3	329,0	356,1	136,3	147,2	283,5	89,8
Enero 2019	169,9	80,2	250,1	370,9	141,7	160,6	302,4	79,2
Febrero 2019	160,0	110,2	270,2	318,2	154,3	73,8	228,0	44,8
Marzo 2019	165,1	142,8	307,9	390,7	174,1	189,2	363,3	96,8
Abril 2019	174,0	144,9	318,9	420,9	211,9	189,6	401,4	101,1
Abr.19/ Mar.19 (%)	5,4	1,5	3,6	7,7	21,7	0,2	10,5	4,4
Abr.19/ Abr.18 (%)	-4,8	-12,7	-8,5	-9,1	-10,7	-1,5	-6,6	-11,1
CUARTO MES								
2012	922,0	646,8	1.568,8	1.823,5	816,1	777,9	1.594,0	444,9
2013	727,7	610,6	1.338,3	1.537,3	753,7	898,4	1.652,1	496,5
2014	897,5	635,0	1.532,5	1.735,0	790,2	861,1	1.651,3	474,6
2015	900,4	364,7	1.265,1	1.576,2	646,1	848,9	1.495,0	452,6
2016	713,5	325,5	1.039,0	1.305,1	540,7	771,0	1.311,7	499,1
2017	693,6	460,0	1.153,6	1.356,1	614,8	769,7	1.384,5	415,1
2018 (A)	740,5	635,9	1.376,5	1.697,9	842,7	842,4	1.685,2	460,0
2019 (B)	668,9	478,2	1.147,1	1.500,8	681,9	613,2	1.295,1	322,0
(B)/(A) (%)	-9,7	-24,8	-16,7	-11,6	-19,1	-27,2	-23,1	-30,0
ANUAL								
May.17- Abr.18 (C)	2.218,3	1.406,9	3.625,2	4.966,1	2.443,1	2.446,5	4.889,6	1.378,5
May.18- Abr.19 (D)	2.112,3	1.448,7	3.560,9	4.964,6	2.331,7	2.041,8	4.373,4	1.119,9
(D)/(C) (%)	-4,8	3,0	-1,8	0,0	-4,6	-16,5	-10,6	-18,8

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

