

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de: **Julio 2019**

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL	
MENSUAL								
Julio 2018	194,1	54,3	248,4	463,8	217,0	178,1	395,2	106,8
Agosto 2018	179,6	77,5	257,0	455,3	231,5	207,0	438,5	117,6
Septiembre 2018	187,1	137,0	324,1	434,7	204,6	196,4	400,9	108,1
Octubre 2018	172,8	161,5	334,3	446,2	207,7	190,9	398,6	88,3
Noviembre 2018	188,9	152,6	341,5	456,0	222,1	160,0	382,1	82,8
Diciembre 2018	191,7	137,3	329,0	356,1	136,3	147,2	283,5	89,8
Enero 2019	169,9	80,2	250,1	370,9	141,7	160,6	302,4	79,2
Febrero 2019	160,0	110,2	270,2	318,2	154,3	73,8	228,0	44,8
Marzo 2019	165,1	142,8	307,9	390,7	174,1	189,2	363,3	96,8
Abril 2019	174,0	144,9	318,9	420,9	211,9	189,6	401,4	101,1
Mayo 2019	162,3	122,6	284,9	406,8	219,8	207,2	427,0	107,4
Junio 2019	169,8	70,7	240,6	411,7	196,9	167,6	364,5	101,6
Julio 2019	171,5	0,0	171,5	418,2	187,1	194,5	381,6	113,5
Jul.19/ Jun.19 (%)	1,0	-100,0	-28,7	1,6	-5,0	16,1	4,7	11,7
Jul.19/ Jul.18 (%)	-11,6	-100,0	-31,0	-9,8	-13,8	9,2	-3,4	6,3
SEPTIMO MES								
2012	1.491,4	955,3	2.446,7	3.077,0	1.520,1	1.463,3	2.983,4	836,6
2013	1.422,8	892,9	2.315,7	2.864,0	1.415,5	1.475,2	2.890,7	870,6
2014	1.598,4	1.015,3	2.613,7	3.172,0	1.425,6	1.534,2	2.959,8	831,1
2015	1.617,6	594,9	2.212,5	2.862,7	1.136,0	1.520,5	2.656,5	831,7
2016	1.277,4	473,0	1.750,4	2.412,7	980,5	1.380,2	2.360,7	842,2
2017	1.237,8	692,6	1.930,4	2.521,2	1.190,1	1.433,3	2.623,4	759,0
2018 (A)	1.263,9	940,4	2.204,3	3.013,4	1.490,3	1.369,5	2.859,8	771,3
2019 (B)	1.172,6	671,5	1.844,1	2.737,4	1.285,7	1.182,5	2.468,2	644,6
(B)/(A) (%)	-7,2	-28,6	-16,3	-9,2	-13,7	-13,7	-13,7	-16,4
ANUAL								
Ago.17- Jul.18 (C)	2.197,5	1.478,8	3.676,2	5.116,4	2.515,4	2.310,0	4.825,4	1.345,9
Ago.18- Jul.19 (D)	2.092,6	1.337,5	3.430,1	4.885,8	2.287,9	2.084,0	4.371,9	1.131,2
(D)/(C) (%)	-4,8	-9,6	-6,7	-4,5	-9,0	-9,8	-9,4	-16,0

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

